

## **DOLAV lleva para ANUTEC BRAZIL los lanzamientos presentados en ANUGA FoodTec, en Alemania**

Los profesionales que no tuvieron la oportunidad de visitar la ANUGA FoodTec, que tuvo lugar en marzo, en Alemania, podrán conocer las innovaciones en productos de manejo de alimentos de DOLAV durante la ANUTEC BRAZIL.

DOLAV tiene dos nuevas opciones para sus Cajas de Pallets de plástico y una nueva caja higiénica para procesadores de alimentos.

1 - La detección de objetos extraños de plástico DOLAV que es activada por partículas de material magnético añadidas al DOLAV HDPE en producción.

2 - Higiene incorporada con un mineral, añadido en la fabricación, ayuda con protección permanente de contaminación bacteriana para la vida de la Caja Pallet DOLAV. El nuevo e higiénico DFLC DOLAV, un recipiente grande y plegable (FLC) está diseñado para la industria de alimentos y visto como The Folding DOLAV Ace. Puede incluir ambas opciones.

### **DETECCIÓN DE OBJETOS EXTRAÑOS DE PLÁSTICO.**

El plástico DOLAV ahora puede ser detectado por detectores de metal estándar en procesamiento de alimentos y, por supuesto, por escáneres de radiografía estándar. Esta es una solución bienvenida para evitar objetos extraños en productos alimenticios.

La DOLAV consigue esto añadiendo partículas de material magnético de HDPE durante la fabricación de la caja. La eficacia es convincentemente demostrada por un cubo de 5 mm de plástico DOLAV, que contiene partículas magnéticas, colocado entre rebanadas de carne procesada. Se detecta instantáneamente. Esto es aún mejor que las directrices de la FDA para detectar objetos de un cubo de 7mm o mayor en productos alimenticios.

### **HIGIENE INCORPORADA.**

Las Cajas Pallets antimicrobiana DOLAV proporcionan los beneficios de la moderna tecnología antibacteriana.

El mineral añadido protege contra la contaminación de bacterias en cualquier etapa de la cadena de suministro. Puede reducir la carga bacteriana en 99,99% y puede reducir la contaminación cruzada. Ayuda a mantener las superficies higiénicas de las bacterias de contaminación y, al mismo tiempo, reducir la necesidad de usar productos químicos de limpieza agresivos.

Este antimicrobiano continuo la protección puede aumentar la vida de estante del alimento. Está constantemente en trabajo; durante el transporte, envasado de alimentos y en el procesamiento. Presente en toda la vida útil del producto DOLAV; para algunos usuarios las cajas duran más de 30 años.

### **UNO O AMBOS EN UN DOLAV.**

Como opciones para Cajas de Pallets rígidos o plegables DOLAV, estas introducciones agregan beneficios de innovación técnica para el rendimiento ya comprobado.

Además, el Campden BRI certificó que los productos DOLAV Ace tienen "diseño higiénico".

#### CAJA PALLET DOBLE HIGIENICA.

La Campden BRI también confirmó la nueva Caja Pallets plegables DOLAV, la DFCL, "Sigue buenos principios higiénicos." Este recién disponible DOLAV fue apodado "The Folding Ace". Esto se diseña específicamente para la industria de alimentos y se hace de apenas cinco marcos de una pieza separada, una base y cuatro lados.

Se separan en segundos para el lavado en máquina y se remontan lo más rápido posible. Diseñado para ser higiénico y de uso pesado, el DOLAV DFCL apila, dobla y comporta fácilmente 750kg en 600 litros.

«Tendencias de refrigeración industrial